

AI言語Prologによる線形計画法問題の解法プログラムの開発

著者	吉福 功美
雑誌名	鹿児島大学工学部研究報告
巻	37
ページ	105-109
別言語のタイトル	The Development of a Program of Linear Programming Problem Solution by AI Language Prolog
URL	http://hdl.handle.net/10232/12370

AI言語Prologによる線形計画法問題の解法プログラムの開発

著者	吉福 功美
雑誌名	鹿児島大学工学部研究報告
巻	37
ページ	105-109
別言語のタイトル	The Development of a Program of Linear Programming Problem Solution by AI Language Prolog
URL	http://hdl.handle.net/10232/00007677

AI 言語 Prolog による線形計画法問題の解法プログラムの開発

吉福 功美

(受理 平成7年5月31日)

The Development of a Program of Linear Programming Problem Solution by AI Language Prolog

Isami YOSHIFUKU

In our laboratory, the application of Prolog language to chemical engineering problems have been studied: the flowgraph making program by Prolog and the continuous system simulation program by Prolog for process control problems.

In this report, a program for linear programming problem solution by AI language Prolog, based on the treatment of extreme points, has been developed. This technique is expected as an approach to linear and nonlinear programming problems. In this study, the programming technique in Prolog language using the connection of predicates added in an appendix is shown.

緒 言

我々の研究室では AI 言語 Prolog の化学工学の諸問題への適用について幾つかの報告をしてきた。

化学工学の設計問題に現れる非線形代数方程式群の解法については、これを Flowgraph という流れ図に表現することによって解を得ることができることは既に示した¹⁾。この Flowgraph は複雑な問題になると人の手で作成することは大変な作業となる。これをコンピュータで行うという試みについて報告した²⁾。そこでは Prolog 言語で書かれた FG_MAKE というプログラムを作成した。

またプロセス制御問題への適用として同じく Prolog 言語を用いて書かれた CSPP というプログラムを作成した³⁾が、これはあるプロセス制御システムのブロック線図が与えられたとき、ステップ応答曲線を得るための微分方程式および代数方程式群を求めるものである。

このように Prolog 言語は数値計算よりもリスト処理等の論理演算に適した言語であることは論を待たないが、場合によっては数値計算も可能である。ここでは化学工学の生産計画問題への適用として、線形計画

法と呼ばれる分野においてプログラム LP_B を開発し、数値計算を行った結果について報告する。これはいわゆる端点が最適解の候補であるという点に着目して提案したアルゴリズムに基づいて Prolog 言語で書かれたものである。このような試みは線形計画法並びに非線形計画法等の特殊な数値計算問題の解法へのアプローチとなることが期待できる。

1. 問題の提起

次の生産計画問題を取り上げる⁴⁾。ある会社で製品 A, B を製造するのにエネルギー源として重油か電力のいずれか一方のみが利用でき、重油を使用する場合はそれぞれ製品 1 kg あたり 4 および 5 kl 必要であり、電力の場合にはそれぞれ 9 および 4 kWh 必要とする。さらに製品 A, B を製造するのに労力がそれぞれ 3 人日および 10 人日必要である。ところがその会社で現在利用できるのは重油 200 kl, 電力 360 kWh, 労力が 300 人日までであるとする。製品 A および B は 1 kg についてそれぞれ 7 万円および 12 万円の利益を生む。このとき利益を最大にする製品 A, B の生産高を求めよ。

いま、製品 A, B の生産高を x, y とすると、上の問題は制約条件

$$\begin{aligned} x >= 0 & \quad (1) \\ y >= 0 & \quad (2) \\ 4x+5y <= 200 & \quad (3) \\ 9x+4y <= 360 & \quad (4) \\ 3x+10y <= 300 & \quad (5) \end{aligned}$$

の下で $Z = 7x+12y$ を最大にするような x, y を見いだせということになる。これを

$$x, y : z = 7x+12y = \max \quad (6)$$

と表現する。

このような問題の解法についてはすでに Simplex 法および図解法が知られている。ここではこの線形計画法問題に対して新しい解法のアルゴリズムを開発し、Prolog 言語でプログラムを書くことを試みる。

2. 解法のアルゴリズム

ここでは線形計画法問題に対する解法として Simplex 法、図解法に次ぐ別な方法を提案し、そのアルゴリズムを Prolog 言語でプログラムにする。図解法での 2 直線の交点や Simplex 法では基底解と呼ばれるもの、いわゆる端点 (extreme Point) が最適解の候補であることに着目し、次のようなアルゴリズムを提案する。

- 不等式を全て等式に変換し、その全ての 2 個の式の組み合わせについてこれを解き、候補解を求める。
- この候補解について不等式の条件を当3てはめ、条件にはずれるものは除外する。
- 残った候補解の中で最適解を選ぶ。

3. Prolog 言語での記述

3.1 データベース

次に上述のアルゴリズムを Prolog 言語で表す。ここでは Lifeboat 社の Arity Prolog を用いた。まず、プログラム全体として次のような構造を作る。

データベース ---> プログラム本体 ---> 解

すなわちデータベース、プログラム本体を別々に作っておき、プログラム本体にデータベースを組み込んだとき、解が得られるという構造である。まず、データベースは ab.ari という名前にするが、本例題の場合は次のようになっている。

```
% ab.ari
lst ([[1, 0, 62, 0], [0, 1, 62, 0], [4, 5, 60, 200], [9,
```

```
4, 60, 360], [3, 10, 60, 300]]).
```

```
lstz ([[7, 12], [x1, x2], max]).
```

ここで述語 lst ([L1]) において引数のリスト L1 は 5 個のリスト要素から成っている。1 番目の要素 [1, 0, 62, 0] は (1) 式 $x >= 0$ を表現していて、1 は x の係数を、0 は y の数を、62 は $>$ の ASCII コードを、0 は不等式の右辺の値を示している。ここで $>=$ の代わりに $>$ のコードを用いた。= $<$ も $<$ のコード 60 を用いることにする。2 番目以下も同様で (2) - (5) 式を表している。

次に述語 lstz ([LZ]) では引数のリスト LZ は 3 個の要素から成るが、1 番目の要素 [7, 12] は (6) 式の x, y の係数を、2 番目 [x1, x2] は x, y を x1, x2 としていることを表している。最後の要素 max は本問題が最大値を求めることを表現している。

3.2 プログラム本体

このデータベースを迎えるプログラム本体を作成するに当たり、付録の述語群を参照した。これらは必要に応じて作成し集めたもので述語の定義、内容および適用例から成っている。

本プログラムは次の通りである。

```
consult('ab'), lst(L1),
lst(LZ), LZ=[Z1, Z2, Z3],
combi_a(L1, L2),
det_2(L2, L3),
select_8(L3, L1, L4),
case([
Z3=min->(cal_z(L4, LZ, L5),
min_num3(L5, Min, L6),
Z3=max->(cal_z(L4, LZ, L5),
max_num3(L5, Max, L6)))]),
write('L6='), write(L6).
```

1, 2 番目はデータベースの取り込みで L1, LZ が作られ、さらに Z1, Z2, Z3 が作られている。ここで consult('ab') は使用した Prolog に組み込まれた述語⁵⁾で、ファイルから ab.ari を読み込むものである。3 番目の combi_a (L1, L2) はその詳細は付録に記載してあるが、リスト L1 の要素のペアを要素とするリスト L2 を作成するものである。すなわち不等式を等式にしたときの 2 直線をペアにしている。4 番目の det_2 (L2, L3) はそれぞれの 2 直線の交点の座標を求めるもので、ここ迄がアルゴリズム (a) に対応している。

次に 5 番目の select_8 (L3, L1, L4) はアルゴリズ

ム(b)に対応し, L3 の中で不等式の条件 L1 に適合するもの L4 を得るものである。最後にアルゴリズム(c)であるが, 6 番目はリスト L4 の中の変数 x_1, x_2 を目的関数(6)式に代入して z の値を求め(cal_z (L4, LZ, L5)), さらにその中で例えば最大値を求めるものである。ここでは最小値, 最大値の 2 通りとなっている。解は L6 である。このプログラムを LP_B と名付ける。

3.3 適用例

本例題のデータベース ab. ari にプログラム LP-B を適用した結果は次の通りであった。

2 直線の交点の座標のリストは

L3=[[0,0], [0,40], [0, 90], [0, 30], [50, 0], [40, 0], [100, 0], [34.4, 12.4], [20, 24], [30.7, 20.7]]

で, 条件に合うものは

L4=[[0, 0], [0, 30], [40, 0], [20, 24]]

これらを代入した(6)式の値は

L5=[[0,0,0], [360,0,30], [280, 40, 0], [428, 20, 24]]

解リストは L6=[428, 20, 24]である。すなわち $x_1=20, x_2=24$ が解で, 最大値 Max=428 である。

この他幾つかの線形計画法の問題に本プログラムを適用したが, 簡単に解が得られた。線形計画法のような特殊な数値計画には, この Prolog 言語で書かれたプログラムは有用であると考えられる。

結 論

線形計画法問題の解法について, 新しくアルゴリズムを提案し, プログラム LP_B を開発した。これは Prolog 言語で書かれており, Prolog 言語の数値計算法への適応性を検討することを目的とするものである。線形計画法のような特殊な数値計算には十分適合することが分かった。

Prolog 言語には普通, 数十個の組み込み述語が備わっているが, 不十分である。本報告には付録として, 述語群すなわち述語について定義, その内容および適用例を集めたものを準備したが, 実際に Prolog 言語でプログラムを作成する場合に便利であるというよりは必要不可欠であると考えられる。

引用文献

- 1) 吉福功美: 化学工学論文集, 6, 546 (1980)
- 2) Yoshifuku, I. & R. Fukumura: J of Chemical Engineering of Japan, 24, 677 (1991).
- 3) Yoshifuku, I., M. Motoura, K. Ijichi: Pro-

ceedings of Taipei-Kyushu Joint Symposium on Chemical Engineering, 243 (1994).

- 4) 化学工学会: “化学工学のための応用数学(丸善)”, 80 (1994)
- 5) Lifeboat: “Users Manual Arity Prolog Ver. 5”, 139 (1987)

付録 述語群(述語の定義, 内容および適用例から成っている)

- (1) append (L1, L2, L3) → L3 は 2 個のリスト L1, L2 を連結したリストである。

append ([], L2, L2).

append ([L | L1], L2, [L | L3]) :-

append (L1, L2, L3).

<eg> L1=[1, 2, 5, 7], L2=[11, 15, 18]のときは

L3=[1, 2, 5, 7, 11, 15, 18]となる。

- (2) cal_z (L1, LZ, L2) → x_1, x_2 の組のリスト L1 と式 $a \times x_1 + b \times x_2 = \min$ を表すリスト LZ がある。 x_1, x_2 を式に代入したときの値を第 1 要素とするリスト L2 を作る。

cal_z (L1, LZ, L2) :- cal_z (L1, LZ, [], L2).

cal_z ([], LZ, L2, L2).

cal_z (L1, LZ, LS, L2) :-

L1=[H | T1], H=[H1, H2],

LZ=[A, B, C], A=[A1, A2],

Z is A1 * H1 + A2 * H2,

LL=[Z, H1, H2], append (LS, [LL], LT),

call_z (T1, LZ, LT, L2).

<eg> 式 $-7x_1 - 12x_2$ を min とすることをリスト LZ=

[[-7, -12], [x1, x2], min] と表す。 x_1, x_2 のデータ

の組 L1=[[0, 0], [0, 30], [40, 0], [20, 24]] があり,

x_1, x_2 を式に代入したときの値を第 1 要素とする

リスト L2 は L2=[[0,0,0], [-360,0,30], [-280,

40, 0], [-428, 20, 24]] である。

- (3) combi_b (A, L1, L2) → A とリスト L1 の要素とのペア要素とするリスト L2 を作る。

combi_b (A, L1, L2) :-

combi_b (A, L1, [], L2).

combi_b (A, [], LL2, LL).

combi_b (A, L1, LS, L2) :-

L1=[H | T], LL=[A, H],

append (LS, [LL], LT),

combi_b (A, T, LT, L2).

<eg> A=v, L1=[a, b, c, d]のときは

$L2=[v, a], [v, b], [v, c], [v, d]$ である。

- (4) `combi_a (L1, L2)` → リストL1の要素のペアを要素とするリストL2を作る。

`combi_a (L1, L2) :- combi_a (L1, [], L2).`

`combi_a ([], L2, L2).`

`combi_a (L1, LS, L2) :- L1=[H | T],`

`combi_b (H, T, LL), append (LS, LL, LT),`

`combi_a (T, LT, L2).`

<eg> $L1=[a, b, c, d]$ のときは $L2=[[a, b], [a, c], [a, d], [b, c], [b, d], [c, d]]$ である。

- (5) `det_1 (L1, L2, L3)` → 2個の不等式 $a_1x+a_2y < a_3$, $b_1x+b_2y < b_3$ に対してこれらを等式としたとき、2直線の交点の座標の計算

`det_1 (L1, L2, L4) :- det_1 (L1, L2, L3, L4).`

`det_1 (L1, L2, L3, L4) :-`

`L1=[A1, A2, A3, A4], L2=[B1, B2, B3, B4],`

`C is A1*B2-A2*B4, C1 is A4*B2-A2*B4,`

`C2 is A1*B4-A4*B1, L3=[C, C1, C2],`

`D1=C1/C, D2 is C2/C, L4=[D1, D2].`

<eg> $4x-5y < 8$, $2x-4y > 2$ のときは $L1=[4, -5, 60, 8]$, $L2=[2, -4, 62, 2]$ で、このときは $L3=[3.666, 1.333]$ すなわち交点の座標は $x=3.666$, $y=1.333$ である。

- (6) `det_2 (L1, L2)` → 2個の不等式の組が幾つかある時(そのリストL1) 2直線の交点を要素とするリストL2を求める。

`det_2 (L1, L2) :- det_2 (L1, [], L2).`

`det_2 ([], L2, L2).`

`det_2 (L1, LS, L2) :- L1=[H1 | T1], H1=`

`[L11, L12], det_1 (L11, L12, LL),`

`append (LS, [LL], LT), det_2 (T1, LT, L2).`

<eg> 2個不等式組2組がある。 $x1 < 0$, $x21 > 0$ と $x < 0$, $3x+10y < 300$ 。これは $L1=[[1, 0, 62, 0], [0, 1, 62, 0]], [[1, 0, 60, 0], [3, 10, 60, 300]]$ と表す。これらを等式にするとそれぞれの交点の座標は $L2=[[0, 0], [0, 30]]$ すなわち点 $x=0$, $y=0$ と点 $x=0$, $y=30$ である。

- (7) `member (E, L)` → EはリストLの要素である。

`member (X, [X | T]).`

`member (X, [Y | T]) :- member (X, T).`

<eg> E=1はリストL=[2, 1, 3]の要素である。

- (8) `max_num 3 (L1, Max, A)` → 1番目が数字であるリストを要素とする2重リストL1について、その数字が最大のものAを探す。

`max_num 3 (L1, Max, A) :-`

`max_num 3 (L1, Max),`

`member (A, L1), A=[max, _, _].`

`max_num 3 ([[X, _, _]], X) :- !.`

`max_num 3 ([H | L], Max) :-`

`max_num 3 (L, M), H=[H1 | T],`

`ifthenelse (H1>M, Max is H1, Max is M), !.`

<eg> $L1=[[1, a, 2], [3, b, 3], [-5, d, 4], [6, r, 3], [-8, w, 1], [10, f, 5], [5, g, 0]]$ の要素リストの1番目の要素で最大のものは $A=[10, f, 5]$ であり、最大値Maxは10である。

- (9) `mix_num 3 (L1, Min, A)` → 1番目が数字であるリストを要素とする2重リストL1について、その数字が最大のものAを探す。

`min_num 3 (L1, Min, A) :-`

`min_num 3 (L1, Min),`

`member (A, L1), A=[Min, _, _].`

`min_num 3 ([[X, _, _]], X) :- !.`

`min_num 3 ([H | L], Min) :-`

`min_num 3 (L, M), H=[H1 | T],`

`ifthenelse (H1<M, Min is H1, Min is M), !.`

<eg> $L1=[[1, a, 2], [3, b, 3], [-5, d, 4], [6, r, 3], [-8, w, 1], [10, f, 5], [5, g, 0]]$ の要素リストの1番目の要素で最小のものは $A=[-8, w, 1]$ であり、最大値Minは-8である。

- (10) `select_7 (L1, LA, L2)` → 不等式 $ax+by < c$ をリストにした $LA=[a, b, 60, c]$ と点 x, y を表すリストを要素とするリストL1があるとき、不等式を満足する点 x, y のリストL2を作る。

`select_7 (L1, LA, L2) :-`

`select_7 (L1, LA, [], L2).`

`select_7 ([], LA, L2, L2).`

`select_7 (L1, LA, LS, L2) :-`

`L1=[H | T], H=[L13, L14],`

`LA=[A1, A2, A3, A4],`

`X3 is A1*L13+A2*L14,`

`case ([`

`(A3=60, X3=<A4->)(LY=H,`

`append (LS, 0 [LT], LL)),`

`(A3=62, X3)>=A4->(LT=H,`

`append (LS, [LT], LL))`

`| LL=LS]),`

`select_7 (T, LA, LL, L2).`

<eg> 不等式 $9x+4y < 360$ をリスト $L1=[9, 4, 60,$

360]とし、点 $[x, y]$ を要素とするリスト $L1=[[0, 0], [0, 40], [0, 90], [0, 30], [50, 0], [40, 0], [100, 0], [4, 4], [12, 4], [20, 24], [30.7], [20.7]]$ があるとき不等式を満足する点のリストは $L2=[[0, 0], [0, 40], [0, 90], [0, 30], [40, 0], [4, 4], [12, 4], [20, 24], [30.7, 20.7]]$ である。すなわち点 $x=0, y=0$ や点 $x=0, y=4$ 等は不等式を満足する。

(11) `select_8(L1, LA, L2) ->` 幾つかの不等式をリストにした場合の `select_7` と同じもの `select_8(L2, [], L2)`.

`select_8(L1, LA, L2) :- LA=[H | T],`
`select_7(L1, H, LL), select_8(LL, T, L2).`
 <eg> 不等式 $4x+5y < 200, 9x+4y < 360, 3x+10y < 300$ に対して次の点 x, y のリスト
 $L1=[[0, 0], [0, 40], [0, 90], [0, 30], [50, 0], [40, 0], [100, 0], [4.4, 12.4], [20, 24], [30.7, 20.7]]$
 の中でその全てを満足する点のリスト $L2$ は
 $L2=[0, 0], [0, 30], [40, 0], [4.4, 12.4], [20, 4]]$
 である。