DSP による永久磁石形 AC サーボモータ制御時の定常特性

篠原 勝次・豊平 隆之・入佐 俊幸 (受理 平成元年5月31日)

STEADY STATE CHARACTERISTICS OF PERMANENT-MAGNET AC SERVO MOTOR BASED ON DIGITAL SIGNAL PROCESSOR

Katsuji SHINOHARA, Takayuki TOYOHIRA, Toshiyuki IRISA

The development of microprocessors has made possible the high performance system of AC adjustable-speed drives.

In this paper, one of the control methods on a Digital Signal Processor is presented and steady state analysis is computed.

Consequently, the following results are obserbed:

- (1) As compared with PI-control, the phase of real current is not different from that of a command current.
- (2) The current ripple of the proposed method is smaller than that of PI-control.

1. まえがき

近年の素子の高性能化,制御技術の発達に伴い, AC 可変速技術は急速な発展を続けている。このよう な背景のもとでAC 可変速システムはより高精度高速 応答化が進められている¹⁾。高性能 AC 可変速システ ムにとって,電流の低脈動,高速応答化は最も重要な 問題である。電流制御系については,1) ヒステリシ スコンパレータ方式(瞬時値制御方式),2) PI 制御 方式(平均値制御方式),3) マイクロプロセッサを 用いたディジタル制御方式がある。また,ディジタル 制御方式では,従来のアナログ制御手法をディジタル 化しても,良好な特性が得られるとは限らない。ディ ジタル制御の特徴を生かした例として,ソフトウェア 化非干渉電流制御²⁾やパラメータ同定機能をもつ適応 電流制御³⁾などがある。

筆者らは先に PI 制御方式による永久磁石同期電動 機のベクトル制御システムを試作し,その実験結果と シミュレーション結果について比較を行った。今回, デジタルシグナルプロセッサ(以下DSPと略記)を 用いて永久磁石同期電動機のベクトル制御システムを 実現するにあたり、その制御方法についてシミュレー ションを行った。本稿では、実験システムの動作の説 明を行った後、制御に用いる平均値電圧指令ベクトル を導出し、スイッチングパターンと出力時間の選択方 法について説明し、さらにシミュレーションの結果に ついての検討を行う。

2. 実験システムの概要

図1に実験システムの構成を示す。このシステムは DSP (TMS320C25) により,速度制御,電流制御, PWMパターンの出力が処理さるので,極めて簡便な 構成となっている。(1)式で示されるように速度指令 ω,*とインクリメンタルエンコーダ (2500パルス/ 回転) によって検出される実速度ω,との偏差を PI 増 幅してトルク指令 T*とし,さらに(2)式により電流指 令 i_a*を決定している。

$$T^* = K_{\omega} \left(\omega_r^* - \omega_r \right) + \frac{K_{\omega}}{T_{\omega}} \int \left(\omega_r^* - \omega_r \right) dt \qquad (1)$$

$$i_q * = \frac{T^*}{K_T} \tag{2}$$



ただし、Kω:比例ゲイン

 T_{ω} :積分時定数

 K_T : トルク定数

速度制御のアルゴリズムは、ソフトウェアで処理さ れるので、サンプル値系で表現される。

$$T^{*}(\mathbf{n}) = K_{\omega} \left\{ \omega_{r}^{*}(\mathbf{n}) - \omega_{r}(\mathbf{n}) \right\} + \frac{K_{\omega}}{T_{\omega}} I(\mathbf{n})$$
(3)

$$I(n) = I(n-1) + T_{S}^{*} \{ \omega_{r}^{*}(n) - \omega_{r}(n) \}$$
(4)

$$i_q^*(\mathbf{n}) = \frac{T^*(\mathbf{n})}{K_T}$$

表1 供試機の定数

ただし、 T_s : サンプリング周期

 $i_q^{*}(n)$ に、3相の実電流から得られる q 軸電流 $i_q(n)$ が一致するように、3章で説明する電流制御アル ゴリズムにより電圧形 PWMインバータで電動機に電 圧を印加している。このシステムに用いた供試機の定 数を表1に示す。

3. 電流制御のアルゴリズム

3.1 永久磁石形ACサーボモータの電圧方程式
 図2に示す回転座標系(d-q軸座標系)はq軸が
 d軸よりも90°進んでいる座標系である⁵⁾。d軸とu相

定格出力		771 (W)
定格電圧		220 (V)
相数	m	3
極数	Р	6
電機子抵抗	R	0.613(Ω)
電機子 d 軸インダクタンス	L _d	3.06(mH)
電機子 q 軸インダクタンス	L_q	2.54 (mH)
界磁磁束	Φ_f	0.101(Wb)





軸との角度を θ とすると、 θ は同期速度 ω_{e} 初期位 相 θ_{0} を用いて次のように表せる。

$$\theta = \omega_e t + \theta_0 \tag{6}$$

$$\omega_{e} = \frac{P}{2} \omega_{r} \tag{7}$$

ただし, P: 極対数

この回転座標系において,永久磁石形ACサーボ モータの電圧方程式は次のように表せる⁵⁾。

$$\begin{pmatrix} v_d \\ v_q \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} R+pL_d & -\omega_e L_q \\ & & \\ \omega_e L_q & R+pL_q \end{pmatrix} \begin{pmatrix} i_d \\ i_q \end{pmatrix} + \omega_e \begin{pmatrix} 0 \\ \phi_f \end{pmatrix} (8)$$

(8)式の電圧方程式を次式のようにベクトルを用いて表 現できる。

$$\mathbf{v} = (\mathbf{R} + p\mathbf{L})\,\mathbf{i} + \mathbf{\Theta} \tag{9}$$

ただし,

$$\mathbf{v} = \begin{pmatrix} \mathbf{v}_d \\ \\ \\ \mathbf{v}_q \end{pmatrix}, \quad \mathbf{i} = \begin{pmatrix} i_d \\ \\ \\ i_q \end{pmatrix}, \quad \mathbf{R} = \begin{pmatrix} R & 0 \\ \\ 0 & R \end{pmatrix}$$

$$\boldsymbol{L} = \begin{pmatrix} L_d & 0 \\ \\ 0 & L_q \end{pmatrix}, \quad \boldsymbol{\Theta} = \boldsymbol{\omega}_e \begin{pmatrix} -L_q i_q \\ \\ L_d i_d + \boldsymbol{\phi}_f \end{pmatrix}$$

3.2 平均値電圧指令ベクトルの導出

電流制御アルゴリズムは、DSPによりソフトウェ アで処理されている。そこで、(9)式の電圧方程式をサ ンプル値系で表現する。サンプル値の諸量の定義を図 3に示す。電圧方程式の各値は、サンプリング区間 n ~n+1での平均値 $\overline{v}(n)$ 、 $\overline{i}(n)$ 、 $\overline{\Theta}(n)$ を用いて表し、 微分項については、次式で表す。

$$pLi = \frac{L}{T_S} \left\{ i(n+1) - i(n) \right\}$$
(10)



ここで, *T_s*はサンプリング周期である。サンプリン グ周期は, 先に行った PI 制御方式の解析と比較する ために同じスイッチング周波数になるように, 132 μsec に定めた。

(9)式をサンプル値を用いて表すと,

$$\overline{\mathbf{v}}(\mathbf{n}) = \overline{\mathbf{R}}\overline{\mathbf{i}}(\mathbf{n}) + \frac{\mathbf{L}}{T_S} \{\mathbf{i}(\mathbf{n}+1) - \mathbf{i}(\mathbf{n})\} + \overline{\mathbf{o}}(\mathbf{n})$$
(11)
$$\overline{\mathbf{o}}(\mathbf{n}) = \omega_e \begin{pmatrix} -L_a \overline{\mathbf{i}}_a(\mathbf{n}) \\ L_a \overline{\mathbf{i}}_d(\mathbf{n}) + \phi_f \end{pmatrix}$$
(12)

となる。

ベクトル制御が成立しているとすると *i*_d= 0 であるので,(12式は次のように書き改められる。

$$\overline{\boldsymbol{\varphi}}(\mathbf{n}) = \boldsymbol{\omega}_{\boldsymbol{e}} \begin{pmatrix} -L_{q}\overline{i}_{q}(\mathbf{n}) \\ \\ \\ \boldsymbol{\phi}_{f} \end{pmatrix}$$
(13)

ここで、実際の制御を行う場合について考えると、サ ンプル点 n+1 において実電流 i(n+1)が電流指令 i^* (n+1)に一致するような電圧 $\overline{v}(n)$ を電動機に印加す ることにより制御できる。つまり(11)式において、i(n+1)→ $i^*(n+1)$, $\overline{v}(n) \rightarrow \overline{v}^*(n)$ と置き変えることによ り、サンプリング区間 n~n+1に電動機に印加すべき 電圧指令 $\overline{v}^*(n)$ を表すことができる。

$$\overline{\mathbf{v}^{*}}(\mathbf{n}) = \overline{\mathbf{R}}\overline{\mathbf{i}}(\mathbf{n}) + \frac{\mathbf{L}}{T_{S}} \{\mathbf{i}^{*}(\mathbf{n}+1) - \mathbf{i}(\mathbf{n})\} + \overline{\mathbf{o}}(\mathbf{n})$$
(14)

$$\overline{i}(n) = \{i(n+1) + i(n)\}/2$$
 (15)

$$\overline{\boldsymbol{\theta}}(\mathbf{n}) = \{\boldsymbol{\theta}(\mathbf{n}+1) + \boldsymbol{\theta}(\mathbf{n})\} / 2$$
(16)

ところが, サンプリング区間 n~n+1で印加すべき電 圧指令の演算に, サンプル点 n 以降で得られる情報が 入っている。このままでは, サンプル値制御固有のむ だ時間遅れが生じてしまう。そこで, サンプル点 n 以 前の情報で, $\overline{i}(n)$, $\overline{o}(n)$ を予測する。すなわち, (1)式 で n \rightarrow n-1と置いて,

$$\overline{\mathbf{v}}(n-1) = \overline{\mathbf{Ri}}(n-1) + \frac{L}{T_S}\{i(n) - i(n-1)\} + \overline{\mathbf{e}}(n-1)$$
(17)

として, *i*(n)を求めると,

$$\mathbf{i}(\mathbf{n}) = \mathbf{i}(\mathbf{n}-1) + \mathbf{L}^{-1}T_{S}\left\{\overline{\mathbf{v}}(\mathbf{n}-1) - \overline{\mathbf{R}}(\mathbf{n}-1) - \overline{\mathbf{e}}(\mathbf{n}-1)\right\}$$
(18)

となる。

ここで,ベクトル制御が成立していて,定常状態で あれば,実電流 i(n-1), i(n), i(n+1)は,電流指令 i*の近くで,微少に変動しながら,制御されている ので,

$$\overline{i}(n) \doteq \overline{i}(n-1) \doteq i(n-1)$$
(19)

と近似できる。 また,同様に,

$$\overline{\boldsymbol{\theta}}(n) + \overline{\boldsymbol{\theta}}(n-1) = 2\boldsymbol{\theta}(n)$$
 (20)

として、(18)式を(14)式に代入すると、

$$\overline{\mathbf{v}}^{\star}(\mathbf{n}) = \mathbf{R}\left\{\overline{i}(\mathbf{n}-1) + \overline{i}(\mathbf{n})\right\} + \frac{\mathbf{L}}{T_{S}}\left\{i^{\star}(\mathbf{n}+1) - i(\mathbf{n}-1)\right\}$$

$$+\overline{\boldsymbol{\Theta}}(n-1) + \overline{\boldsymbol{\Theta}}(n) - \overline{\boldsymbol{v}}(n-1)$$
(21)

となる。

(19式, (20)式を用いて(21)式を整理すると、

$$\overline{\mathbf{v}}^{*}(\mathbf{n}) = 2Ri(\mathbf{n}-1) + \frac{L}{T_{S}} \{i^{*}(\mathbf{n}+1) - i(\mathbf{n}-1)\} + 2\Theta(\mathbf{n})$$
$$-\overline{\mathbf{v}}(\mathbf{n}-1)$$
(22)

$$\boldsymbol{\theta}(\mathbf{n}) = \boldsymbol{\omega}_{\boldsymbol{e}} \begin{pmatrix} -L_{q}i_{q}(\mathbf{n}-1) - T_{S}\left\{\overline{v_{q}}(\mathbf{n}-1) - \boldsymbol{\omega}_{\boldsymbol{e}}\boldsymbol{\phi}_{f} - Ri_{q}(\mathbf{n}-1)\right\} \\ \boldsymbol{\phi}_{f} \end{pmatrix}$$
(23)

となる。(22, (23)式によれば、サンプリング区間 n~n +1で印加すべき電圧がサンプル点 n 以前の情報で表 されているので、むだ時間遅れの解消が図れる。(22, (23)式にある $\overline{v}(n-1)$ については、インバータが理想的 であれば、 $\overline{v}(n-1) = \overline{v}^*(n-1)$ であるが、実際には、 インバータの電圧飽和や短絡防止のためのデッドタイ ム等の影響で等しくはない。本稿では、デッドタイム の影響は無視する。次節で述べる電圧ベクトルの出力 法により実際に電動機に印加される3相でのPWM電 圧の平均値を3相→dq変換して得られる $\overline{v}(n-1)$ を 用いる。

3.3 電圧ベクトルの出力法

電圧形インバータによって出力できる電圧ベクトル は、図4に示すように $V_0 \sim V_7 O 8$ 通りしかない。そ こで、(22式で求めた \overline{v}^* (n)を $dq \rightarrow 3$ 相変換して3相上 での電圧指令 $\overline{v_3}^* = [v_u^*, v_v^*, v_u^*]^T$ が例えば図示の ように決定される。 $\overline{v_3}^*$ に隣接する電圧ベクト



(26)

p

ルと零ベクトル (V_0 , V_7)を組み合わせて, サンプ リング区間 n~n+1で平均的に V^* (n)と同じ電圧ベク トルを出力できる。隣接する電圧ベクトルの選択方法 は、 \overline{v}_3^* の成分で絶対値の大きい方から2つを V_1^* , V_1^* とし, それに対応する電圧ベクトルを V_1 , V_1 とすることで選択される。図4では $V_1^* = v_w^*$, $V_1^* = v_u^*$ で $V_1 = V_2$, $V_1 = V_1$ である。次に, V_1 , V_1 と零ベクトルの出力時間をそれぞれ, T_1 , T_1 , T_0 とすると,

$$T_{\rm I} = |2V_{\rm I}^* + V_{\rm II}^*| \cdot \frac{T_S}{E_D}$$
(24)

$$T_{\mathrm{II}} = |V_{\mathrm{I}}^* + 2V_{\mathrm{II}}^*| \cdot \frac{T_S}{E_D}$$
⁽²⁵⁾

- 1) $T_1 + T_{\Pi} < T_S のとき$ $T_0 = T_S - (T_1 + T_{\Pi})$
- 2) $T_{I} + T_{II} > T_{S}$ かつ $T_{I} < T_{S}$ かつ $T_{II} < T_{S}$ のとき $T_{II} = T_{S} - T_{I}$ (27) $T_{0} = 0$ (28)
- 3) $T_1 > T_S \ddagger t$ は $T_{\parallel} > T_S \mathcal{O} \succeq$ き $T_1 = T_S$ $T_{\parallel} = T_I = 0$ (30)

と決定できる。

1) は正しく平均値を出力できる場合で_{v3}*は図4 の六角形の内部にある。2), 3) の場合はインバー タが電圧飽和している状態で,平均値出力は実現でき ない。

 V_{I} , V_{II} , 零ベクトルの出力順序はスイッチング回数が最少になる順序とし,特に1)の場合は,零ベク

トルを2つに分け, T₀/2ずつ, V₀と V₇を出力する ことにより,定常状態で, PI 制御三角波比較方式と 酷似した PWMパターンを出力できる。

4. シミュレーションの方法

図5に示す解析モデルは、3章で説明した電流制御 アルゴリズムで制御されている。図5の解析モデルに 対してシミュレーションを行う。

シミュレーションでの仮定としては,

1) 位置に関する情報は遅れなく,正しく検出できる。

2) 制御側の演算は、誤差なくできる。

3) インバータはデッドタイムなしで動作している。
 以上の3点がある。

ACサーボモータモデルは,

$$v_d = \omega_{e} v_q$$
 (31)

$$pv_q = -\omega_e v_d \tag{32}$$

$$pi_d = \left(v_d - Ri_d + \omega_e L_q i_q \right) / L_d \tag{33}$$

$$pi_{q} = \left(v_{q} - \omega_{e}\phi_{f} - \omega_{e}L_{d}i_{d} - Ri_{q}\right)/L_{q}$$
(34)

の微分方程式を用いて,ルンゲクックジル法を用いて 数値解を求めた。

5. シミュレーション結果

定常状態として、インバータ入力直流電圧 E_D =180 (V)、回転数n=1200(rpm)の条件で、サンプリング周 期を T_S =132(μ sec)として、 i_u *のピークが1(A)の ときと、6.6(A)のときのシミュレーションを行った。 前者の各部波形と図6(a)に、後者の各部波形を図7 (a)に示す。また、比較のために、PI制御方式で E_D



図5 ディジタル制御時の解析モデル

図6 軽負荷時の各部波形(*i*^{*}ピーク1A)

=180(V), n=1200(rpm),三角波周波数3780(Hz)の ときの, i_u^* のピーク1(A)の各部波形を図6(b)に, i_u^* のピーク6.6(A)の各部波形を図7(b)に示す。

図 6,図 7 を見てわかるように、 v_a 、 v_q の波形は PI制 御、ディジタル制御ともよく似ている。また PI 制御では i_a に直流分が存在するために、 i_u に位相遅 れが生じているが、ディジタル制御では位相遅れなく 制御されている。また、 i_q の変化についても比較して みると、PI 制御ではばらつきがあるが、ディジタル 制御ではほぼ均一である。これにより、 i_q の脈動幅が

図 8 三角波比較 PWM とディジタル制御 PWM の比 較

少し小さくなっている。図8は, *i*^u* ピーク1(A)の ときの電機角30°付近での,電圧ベクトルのモード変 化を示したものであるが, PI制御では, V₀と V₇の出 力時間に差が見られるが,ディジタル制御には見られ ない。*i*^a に関しては, V₀, V₇モードの時に電流が減 少するので, V₀, V₇モードの出力時間に差があると 脈動にばらつきが発生する。

6.結論

DSP を用いた AC サーボモータのベクトル制御シ ステムを実現するにあたり、その制御方法を決定し、 シミュレーションを行った。また、その結果を、先に 解析した従来の PI 制御方式と比較し、次の点で優れ ていることが判明した。

- 1) 3相 PI 制御方式で生じていた位相遅れをディ ジタル制御方式では,解消できる。
- 3相 PI 制御方式では、電流の脈動については ばらつきがあったが、ディジタル制御方式ではほ ぼ均一な脈動幅にできる。

参考文献

- S.Ogasawara, M.Nishimura, H. Akagi, A. Nabae : A Hight Performance AC Servo System with Permanent Magnet Synchronous Motors", *IEEE Trans. Industr. Electronics Control Instrum.*, *IE-33*, 87, 1988
- 2) 松井・亀田・竹下:「DSPによるブラシレスモータのソフトウェア化非干渉電流制御」,電学論 D-107,215(昭62-2)

付図1 3相 PI 制御時の解析モデル

- 3) 大橋・執行・松井:「パラメータ固定機能をもつ ブラシレスDCモータの適応電流制御法」,電学論 D-108, 109.1 (昭63-12)
- 4) 篠原・山本・豊平・入佐:「永久磁石同期電動機 ベクトル制御時の電流ループについて」, 電気学会 半導体電力変換研資 SPC-89-4 (平元-1)
- 5) Thomas M. Jahns, Gerald B. Kliman, Thomas W. Neumann : Interior Permanent-Magnet Synchronous Motor for Adjustable-Speed Drives", IEEE Trans Industr. Applic, IA-22, 631 (1986)
 - 付 録
- 3相 PI 制御方式の定常解析法
 モータの式は本稿の(31)~(34)式用いる。3相 PI 制御

回路の u 相についての式は,

$$v_{su} = K_i (i_u^* - i_u) + \frac{K_i}{T_i} \int (i_u^* - i_u) dt$$

であり、v相、w相も同じ形で表現できる。この3相 の PI 制御の式を d-q 座標系で表す。次に、初期値 と v_{su}, v_{su}, v_{su} と三角波の交点を求めるために、ニュー トン法を用いる。ニュートン法により得られた初期値 と交点の時刻をもとに、ルンゲクッタジル法で、諸量 の変化を演算する。この3相 PI 制御方式の解析モデ ルを付図1に示す。