科学研究費助成事業(科学研究費補助金)研究成果報告書

平成24年 5月28日現在

機関番号:17701			
研究種目:基盤研究(C)			
研究期間: 2009 ~ 2011			
課題番号:21560146			
研究課題名(和文):半溶融成形加工された傾斜機能材料の摩耗特性			
研究課題名(英文): Wear Characteristic of Thixoformed Functionally Graded Material			
研究代表者:熊澤 典良(KUMAZAWA NORIYOSHI)			
鹿児島大学・理工学研究科・准教授			
研究者番号:60284907			

研究成果の概要(和文):本研究で扱う材料は Al-Al₃Ni 傾斜機能材料であり,遠心鋳造法によ り作製された傾斜機能材料に対して半溶融状態下において成型加工が施される.半溶融加工を 用いると,傾斜機能材料の成形以外にも傾斜分布する金属間化合物粒子が微細化され,耐摩耗 性も向上することが実験により明らかになりつつある.本研究は,半溶融加工温度により変化 する材料の耐摩耗特性を,摩耗試験システムから得られる AE データのウェーブレット解析の 結果から検討した.

研究成果の概要(英文): In this research, Al-Al₃Ni functionally graded materials (FGMs) were used. The FGMs manufactured by the centrifugal method were thixoformed at the temperature just above the eutectic melting point. The product under the suitable condition is found to have refined Al₃Ni grains, which change from coarse grains and are expected to improve the mechanical properties. We discussion the wear properties of the FGM by the result of the Wavelet analysis applied to the AE signals measured in our wear testing system.

交付決定額

(金額単位:円)

	直接経費	間接経費	合 計
2009 年度	2, 400, 000	720,000	3, 120, 000
2010 年度	700,000	210,000	910,000
2011 年度	500,000	150,000	650,000
年度			
総計	3, 600, 000	1, 080, 000	4, 680, 000

研究分野:工学 科研費の分科・細目:機械工学,設計工学・機械機能要素・トライボロジー キーワード:複合材料・物性,ウェーブレット

1. 研究開始当初の背景

(1)金属-金属間化合物系傾斜機能材料は, 材料の組成・組合せを設計に応じて変化させ るという新しい概念の材料である.とくに, 遠心鋳造法により作製した傾斜機能材料に おいては,母材中に分布する金属間化合物は 境界面をもたず,優れた機能の保持が期待さ れている.構造材料としての用途において, 傾斜機能材料ゆえの硬くて脆い性質のため, 従来の熱処理的な加工を適用することは困 難である.適切な加工を施すには,母材であ る金属は液体,金属間化合物は固体といった 状態下における半溶融成形加工が有効であ り,その加工条件について検討が始められて いた.

(2) 半溶融加工を用いると,傾斜機能材料の 成形以外にも傾斜分布する金属間化合物粒 子が微細化され,耐摩耗性も向上することが 実験により明らかになりつつある.この半溶 融状態下における成形加工には,加工温度を 精密に制御することが必要であり,加工によ り変化する材料の機械的性質としての耐摩 耗特性との関係を検討することが重要であ る.

2. 研究の目的

(1)本研究では、新しい材料として注目され ている金属-金属間化合物系傾斜機能材料 の特性や品質を制御し、より望ましい性質を もつ安定した材料を供給することを見据え、 半溶融加工下における加工温度を適切に制 御することを目的とする.しかし、傾斜機能 材料そのものの性質のほとんどが未知であ ることから、従来知られている測定方法や解 析方法の改良が必要であるし、半溶融加工後 の材料特性も併せて検討する必要がある.

(2)本研究に用いる金属-金属間化合物傾斜 機能材料は,母材としてのアルミニウム(A1) および A1 とニッケル(Ni)との金属間化合物 Al₃Ni の複合材料であり,その組成は遠心鋳 造法により傾斜分布している.母材中にAl₃Ni が分布する A1-Al₃Ni 傾斜機能材料の組織の 様相は,図1(a)に示す通りであり,その体積 分率は図1(b)である.この A1-Al₃Ni 傾斜機 能材料の要素・構成材料としての実用化を見 据え,材料の組織の様相と材料の接触部に発 生する摩擦・摩耗現象との関係を明らかにす ることが本研究の目的である.

研究の方法

(1) 摩擦・摩耗形態を把握するために,図2 に示すブロック・オン・リング摩耗試験機を 作製した.FGM ブロック試験片はアーム中央 に Al₃Ni 側がリング(SKD11)に接するように 取り付けられ,アーム先端に固定された重錘



図2. 摩耗試験機の概略図

により 59.5N の負荷が与えられる. リングの 表面は、中心線平均あらさ(Ra)0.08 μ m、最 大高さ(Rmax)0.94 μ mに仕上げられており、 FGM 試験片と接し摩耗・摩耗現象が生じる. しゅう動速度は、定常摩耗の状態において摩 耗率が一定となるように、サーボモータを用 いて 1.236m/s(回転速度 400rpm)に設定し、 リングの回転数は回転軸に取り付けられた ロータリ・エンコーダを用いて計測している.

(2) FGM 試験片の摩耗量は、摩耗面に対して 鉛直軸上に取り付けられたレーザ変位計に よって測定される軸変位とブロック試験片 の断面積との積によって計算できる.

(3) 摩耗実験時に発生する AE 信号は、アームに取り付けられた AE センサにより検出され、A/D ボード(分解能 12bit、サンプリング 周波数 1MHz)を用いてリング 100 回転毎に1 サイクルの AE 信号を PC に保存した.

(4) 摩耗試験機を用いて計測された AE 信号 に対して、つぎのウェーブレット解析を施す.

$$W(a,b) := \frac{1}{\sqrt{|a|}} \int_{-\infty}^{\infty} \overline{\psi}\left(\frac{t-b}{a}\right) f(t) dt \qquad (1)$$

ここで,f(t)は解析対象の信号であり, ϕ , a, b はそれぞれ, マザー・ウェーブレット, ス ケールパラメータ,シフトパラメータと呼ば れている.本研究では,我々が実際に扱う周 波数[Hz]との明確な対応づけを考慮し,マザ ー・ウェーブレット ϕ をつぎの Gabor 関数:

$$\psi(t) := \sqrt{\pi f_b} e^{-\frac{t^2}{f_b}} e^{j2\pi f_c t} \tag{2}$$

として与える. Gabor 関数(2)は,窓付きフー リエ変換の窓に用いられており, f_b はバンド 幅, f_c は中心周波数と呼ばれる.

(5) A1-A1₃NiFGM の摩耗現象を把握するため に,計測された AE 信号に対してウェーブレ ット解析(1)を施し,それらの全てについて 個別に検討するよりも,摩耗の進行に対する 解析結果の傾向を巨視的に議論することが 摩耗形態の変化や母材中に含まれる A1₃Ni 粒 子の傾斜分布の把握には適当であると考え る.(2)式のマザー・ウェーブレットを用い てウェーブレット解析を実施すると,得られ る係数 W(a,b)は複素数になる.W(a,b)の絶対 値は,AE 信号のもつ周波数 a のエネルギーで あり,エネルギーの最大値を用いて

$$W_m(a) := \max \left| W(a, b_i) \right|$$
(3)
(i = 1, 2, ..., n)

により,全ての AE 信号を検討する. ここで, n は1サイクルとして保存された AE 信号のデ ータ数である. また,1サイクルあたりの AE 波がもつ周波数 a のエネルギー全体を考える 場合は,ウェーブレット係数のシフトパラメ ータ方向の平均をとり

$$W_{a}(a) := \frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} \left| W(a, b_{i}) \right|$$
(4)
(*i* = 1, 2, ..., *n*)

として, W(a, b)の平均値 W_a(a)を用いて検討 する.

4. 研究成果

(1) 式(3)から得られる係数 Wm(a)を図3にコ ンターを用いて示す.縦軸は周波数であり, 横軸は無次元化された摩擦距離 D である.図 3における摩耗試験初期の係数 Wm について考 える.0 \leq D < 0.03 の範囲の摩耗距離において, Wm は 30 kHz で大きな値を示し,その後 43 kHz 付近の周波数域に Wm のピークは移行してい る.AE のエネルギーが 30 kHz から 43 kHz に移 行していく様子を確かめるために,図4 にそ の時の AE 信号とウェーブレット解析結果を 示す.図4(a)~(c)は,D=0.027,0.032,0.037





の AE 波形とそのウェーブレット解析結果で あり,信号中に含まれる周波数成分のエネル ギーの大小をそれぞれ淡色および濃色で表 している.図3および図4(a)から,摩耗試験 初期のAE 信号には,30kHzの周波数帯におい て短時間に大きなエネルギーが集中してい る.図4(b),(c)からわかるように,さらに 摩耗距離を大きくするとAE 信号にはエネル ギー集中は見られず全体に分散する形に移 行し,そのエネルギーは30kHz のみならず 43kHz をも含み,最後には43kHz に強く表れ るようになる.

(2) 同条件下において金属間化合物粒子を 含まない A1 試験片を用いて実施した摩耗試 験では、これらの周波数成分が AE 信号に含 まず,母材中に含まれる A13Ni 粒子が影響を 与えており, 図3に示される 43kHz のエネ ルギーが FGM の A13Ni 粒子と深く関係がある ことがわかった. 図1のように傾斜分布する Al₃Ni 粒子との関係をさらに明らかにするた めに、(4)式を用いて検討する.図5は、図3 における 30~60kHz の範囲のエネルギーの最 大値 Wm(a)をエネルギーの平均 Wa(a)に変え、 その大きさを鉛直軸方向にとり、3-D 表示し たものである.図5において、アブレシブ摩 耗の後, 43kHz のエネルギーは D=0.3 に至る まで増加し、その後なだらかに減少している. 図1(b)の傾斜分布と摩耗量から、摩耗距離D に対する Al_aNi 粒子の体積分率を計算し、横 軸に摩耗距離,縦軸に体積分率をとると図 6 の結果を得た. AE 信号をウェーブレット解析 し, (4)式によって得られる 43kHz の Wa(図 5)と図 6 の相関を計算すると、相関係数は 0.85 となり、極めて強い正の相関関係を得る. よって, 摩耗試験時に発生する AE 波に含ま れる 43kHz の周波数の信号は, A1 マトリクス と Al3Ni 粒子の結合力によるものであり、ウ ェーブレット変換による係数 Wa の大きさは 母材中に分布する A13Ni 粒子の体積分率に対 応して減少することがわかった.

(3) 本研究では、A1-A1₃NiFGM の摩耗試験を 実施し、摩擦・摩耗時に発生する AE 信号を 計測した.得られた AE に対してウェーブレ ット解析を施し、提案する 2 つの巨視的ウェ ーブレット解析法により、AE 信号と FGM の摩 耗について検討した.さらに、ウェーブレッ ト係数を平均化することによって、変化する 摩耗形態を把握できる可能性を確認した.解 析結果より、AE 信号に含まれる特定の周波数 成分は、①A1₃Ni による凝着摩耗 ②A1 による 凝着摩耗 ③A1₃Ni によるアブレシブ摩耗 ④ 剥離に対応することがわかった.係数 Wa を 用いることによって、AE 信号の微視的な解析 値を集め、それらを変化する摩耗形態と巨視









図 6. 摩耗距離に対する Al₃Ni の体積分率

5. 主な発表論文等 (研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計1件)

- <u>Noriyoshi Kumazawa</u>, Yasuyoshi Fukui and Daisaku Nara, Novel Concept to Detect an Optimum Thixoforming Condition of Al-Al₃Ni Functionally Graded Material by Wavelet Analysis for Online Operation, Materials, 査読 有, Volume 4, Issue 12, 2011, pp. 2183-2196, DOI:10. 3390/ma4122183
- 6. 研究組織
- (1)研究代表者
 - 熊澤 典良(KUMAZAWA NORIYOSHI)

鹿児島大学・理工学研究科・准教授

研究者番号:60284907